U-R-B-A-N

Trust. Right from the start!

AKS 4300

Double head welding machine
Soudeuse à deux têtes

Our know-how is your advantage

AKS 4300 – Double head welding machine

The double head welding machine AKS 4300 allows simultaneous welding of two 90° angle joints in just one operation. The AKS 4300 stands for a contemporary machine frame concept combined with a consequent design with a focus on efficiency.

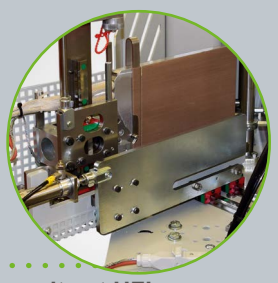
• AKS 4305 with weld seam limitation of 2,0 mm
• AKS 4310 with weld seam limitation of 0,2 mm

The clearly arranged PLC control guarantees an easy and user friendly operation and the good accessibility to the components facilitates cleaning and maintenance work on the machine. The flexibility of the AKS 4300 and its adaptability to different profiles are an important advantage for your production: all parameters such as heating and joining time, welding temperature, fusing and joining pressure are individually adjustable for each requirement.

HFL weldings* are possible due to the fact that the adjustment and the heating element move from the back into the welding zone. Profiles with a height of up to 200 mm can be welded. Thanks to the automatic welding head positioning, profiles can be inserted quickly and precisely. All in all, the AKS 4300 convinces by efficiency and a clear arrangement. This welding machine adapts optimally and reliably to your production requirements.

The scope of delivery includes one set of back stops and support arms with movable support discs.

*Optionally available



Perfect welding results at HFL...
The optional equipment for weldings in wooden window look* offers you the possibility for customer-focused product solutions

Résultats de soudage parfaits pour HFL...
L'équipement optionnel pour le soudage en look fenêtre en bois* vous offre la possibilité d'une solution de produit orientée sur le client.

Outstanding flexibility...
As an option, the gasket moulder* respectively down holding device with variable positions* enables you to optimally weld profiles with gaskets. On the picture you can see a gasket stamp being adapted to the profile.

Flexibilité excellente...
En option, le mouleur de garniture* respectivement le presseur de joint aux positions variables vous offre la possibilité d'usiner des profils aux joints de manière optimale. Dans l'image vous pouvez voir une tête de pression adaptée au profil.

Minimum production stop...
The quick change system ensures a teflon change with only a minimum production stop without removal of the complete heating element.

Arrêt de production minimal...
Le système de changement rapide du teflon vous permet de remplacer le teflon pendant un arrêt de production minimal sans qu'il faille enlever l'élément de chauffage.

Notre expérience – votre avantage

AKS 4300 – Soudeuse à deux têtes

Avec la soudeuse à deux têtes AKS 4300 vous pouvez souder deux angles de 90° en une seule opération. L'AKS 4300 représente und conception de machine moderne en combinaison avec une construction conséquente avec un accent sur l'efficacité.

• AKS 4305 avec limitation de cordon de soudure de 2,0 mm
• AKS 4310 avec limitation de cordon de soudure de 0,2 mm

La commande API bien disposée vous assure un maniement rapide et simple et l'accessibilité facile aux modules vous facilite le nettoyage et l'entretien de la machine. Un atout important pour votre production est la flexibilité de l'AKS 4300 et son adaptabilité à de différents profils. Réglages individuels de tous les paramètres (temps de chauffage et d'aboutement, température de soudage, pression de fusion et d'aboutement etc.) pour toutes les exigences.

Le soudage HFL* est possible comme l'ajustage et l'élément de chauffage entre depuis l'arrière dans la zone de soudage. Le soudage de profil est possible jusqu'à une hauteur de 200mm. Grâce au réglage automatique des têtes de soudage, un chargement rapide et exact du profil est possible. Au total, l'AKS 4300 convainc par son maniement simple et clair et son emploi efficace. Donc, la machine s'adapte à vos exigences de production de manière parfaite et fiable.

Le volume de livraison comprend un jeu de cales pour dormants et des bras de support aux disques d'appui.

*Disponible en option

kg	850 kg	h, b	b max. 150 mm h min. 40 mm h max. 200 mm		79,4 l
	230 V 50 - 60 Hz 16 A	A, A	max. 2650 mm min. 320 mm		< 70 dB (A)
	6 - 8 bar		Welding angle 90° Angle de soudage 90°	H, B, L	L = 3900 mm H = 1650 mm B = 1900 mm

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
http://www.u-r-b-a-n.com

Subjects to errors and modifications • Tous droits de modifications techniques et de dessins réservés • Printed in Germany 09/2017 • ef • PR40202